



ProJet® 3500 SD & HD

Imprimantes 3D Professionnelles

Précision
Productivité
Simplicité



3DSYSTEMS

Les imprimantes 3D de la ligne ProJet® 3500 grande capacité les plus productives

ProJet® 3510 SD

La ProJet® 3510 SD imprime économiquement des pièces plastiques résistantes de grande qualité pour l'ingénierie et la conception mécanique. Elles sont utilisées pour les tests fonctionnels, la vérification de la forme et de l'ajustage, le prototypage rapide, la communication du concept, l'outillage rapide... Cette imprimante 3D de bureau produit des pièces exceptionnelles... à la demande.

ACCESSIBILITÉ • QUALITÉ • FACILITÉ D'UTILISATION

ProJet® 3510 HDPlus

La ProJet® 3510 HDPlus offre la flexibilité de pouvoir choisir entre trois niveaux de résolution pour imprimer des modèles de conception, des prototypes de vérification et des maîtres-modèles pour la pré-production et la fabrication numérique. Il vous suffit de vous connecter à l'imprimante pour imprimer à haut débit des pièces plastiques aux détails extrêmement fins.

RÉSOLUTION Plus • PIÈCES Plus • FLEXIBILITÉ Plus

ProJet® 3510 HD

La ProJet® 3510 HD imprime des pièces plastiques résistantes et précises, idéales pour les tests fonctionnels, la communication du concept, la fabrication rapide, l'outillage rapide... Choisissez le matériau et sélectionnez la résolution d'impression. Cette imprimante 3D de bureau est facile d'utilisation et ses caractéristiques vous permettront de maximiser votre retour sur investissement.

HAUTE DÉFINITION • PRÉCISION • PRODUCTIVITÉ

ProJet® 3500 HDMax

L'imprimante grande capacité ProJet® 3500 HDMax propose une productivité accrue, notamment avec le mode d'impression à grande vitesse, et de plus grandes pièces en haute définition, pour la fabrication de pièces plastiques fonctionnelles pour la conception de produits et de production. Profitez du plus haut débit et des plus grandes pièces avec des détails et une qualité seulement possibles avec les imprimantes ProJet.

Max DÉBIT • Max DÉFINITION • Max VOLUME



Matériaux VisiJet® pour imprimantes ProJet® SD & HD

La ligne de matériaux plastiques VisiJet® offre de nombreuses possibilités pour répondre aux besoins d'une grande variété d'applications. Utilisant la technologie de Modelage à Jets Multiples (MJM), les imprimantes 3D ProJet® de 3D Systems produisent, avec les matériaux VisiJet®, des modèles et prototypes précis en haute définition pour la vérification du concept, les tests fonctionnels, les maîtres-modèles pour moulage et fonderie directe, pour l'industrie des transports, de l'énergie, des biens de consommation, des loisirs, de la santé, de l'éducation et autres marchés verticaux. Endurance, résistance à hautes températures, durabilité, stabilité, étanchéité, biocompatibilité, coulabilité sont quelques-uns des attributs clés que vous trouverez dans la ligne de matériaux VisiJet®. Les pièces peuvent être percées, collées, peintes, plaquées... Le matériau pour supports offre une finition facile et sûre, tout en préservant les détails fins.

Propriétés	Conditions	VisiJet M3 X	VisiJet M3 Black	VisiJet M3 Crystal	VisiJet M3 Proplast	VisiJet M3 Navy	VisiJet M3 Techplast	VisiJet M3 Procast	VisiJet S300
Composition		----- Plastique durcissable aux UV -----							Supports en cire
Couleur		Blanc	Noir	Naturel	Naturel	Bleu	Gris	Bleu foncé	Blanc
Quantité par bouteille		2 kg	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg	2 kg
Densité à 80 °C (liquide)	ASTM D4164	1,04 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,02 g/cm ³	N/A
Résistance en traction	ASTM D638	49 MPa	35,2 MPa	42,4 MPa	26,2 MPa	20,5 MPa	22,1 MPa	32 MPa	N/A
Elasticité en traction	ASTM D638	2168 MPa	1594,MPa	1463 MPa	1108 MPa	735 MPa	866 MPa	1724 MPa	N/A
Allongement à la rupture	ASTM D638	8,3 %	19,7 %	6,83 %	8,97 %	8 %	6,1 %	12,3 %	N/A
Résistance en flexion	ASTM D638	65 MPa	44,5 MPa	49 MPa	26,6 MPa	28,1 MPa	28,1 MPa	45 MPa	N/A
Temp. de fléchissement sous charge à 0,45 MPa	ASTM D648	88 °C	57 °C	56 °C	46 °C	46 °C	46 °C	N/A	N/A
Teneur en cendres		N/A	N/A	N/A	0,01 %	0,01 %	0,01 %	0,01 %	N/A
Point de fusion		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	60 °C
Point de ramolissement		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	40 °C
Certification USP Classe VI*		Non	Non	Oui	Non	Non	Non	Non	N/A
Compatibilité ProJet		SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	HD	SD, HD
Description		Plastique, type ABS	Plastique résistant et flexible	Plastique résistant, translucide	Plastique, naturel	Plastique, bleu	Plastique, gris	Plastique coulable en fonderie	Cire fusible non toxique pour suppression automatisée

* Avertissement : Il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau VisiJet® certifié USP classe VI est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer que tel est le cas.



VisiJet M3 X



VisiJet M3 Black



VisiJet M3 Crystal



VisiJet M3 Proplast



VisiJet M3 Techplast



VisiJet M3 Procast

Matériaux plastiques VisiJet M3 pour ProJet SD & HD

ProJet® 3500 SD & HD

Ligne d'imprimantes 3D Professionnelles

Plus d'innovation. Plus de production. Plus de choix.



ProJet 3510 SD

ProJet 3510 HD

ProJet 3510 HDPlus

ProJet 3500 HDMax

Modes d'impression	HD - Haute Définition - - -	HD - Haute Définition - UHD - Ultra Haute Définition -	HD - Haute Définition - UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtreme Haute Définition	HD - Haute Définition HS - High Speed (grande vitesse) UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtreme Haute Définition
Volume de fabrication net (xyz)	Mode HD 298 x 185 x 203 mm Mode HS - Mode UHD - Mode XHD -	Mode HD 298 x 185 x 203 mm Mode HS - Mode UHD 127 x 178 x 152 mm Mode XHD -	Mode HD 298 x 185 x 203 mm Mode HS - Mode UHD 203 x 178 x 152 mm Mode XHD 203 x 178 x 152 mm	Mode HD 298 x 185 x 203 mm Mode HS 298 x 185 x 203 mm Mode UHD 298 x 185 x 203 mm Mode XHD 298 x 185 x 203 mm
Résolution	Mode HD 375 x 375 x 790 DPI (xyz), couches de 32µ Mode HS - Mode UHD - Mode XHD -	Mode HD 375 x 375 x 790 DPI (xyz), couches de 32µ Mode HS - Mode UHD 750 x 750 x 890 DPI (xyz), couches de 29µ Mode XHD -	Mode HD 375 x 375 x 790 DPI (xyz), couches de 32µ Mode HS - Mode UHD 750 x 750 x 890 DPI (xyz), couches de 29µ Mode XHD 750 x 750 x 1600 DPI (xyz), couches de 16µ	Mode HD 375 x 375 x 790 DPI (xyz), couches de 32µ Mode HS 375 x 375 x 790 DPI (xyz), couches de 32µ Mode UHD 750 x 750 x 890 DPI (xyz), couches de 29µ Mode XHD 750 x 750 x 1600 DPI (xyz), couches de 16µ
Précision (typique)	0,025 à 0,05 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce. La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.			
Fonction de notification par Email	Oui	Oui	Oui	Oui
Connectivité tablette/smartphone	Oui	Oui	Oui	Oui
Tête d'impression garantie 5 ans	Option	Standard	Standard	Standard
Matériaux de fabrication	VisiJet M3 X VisiJet M3 Black VisiJet M3 Crystal VisiJet M3 Proplast VisiJet M3 Navy VisiJet M3 Techplast -	VisiJet M3 X VisiJet M3 Black VisiJet M3 Crystal VisiJet M3 Proplast VisiJet M3 Navy VisiJet M3 Techplast VisiJet M3 Procast	VisiJet M3 X VisiJet M3 Black VisiJet M3 Crystal VisiJet M3 Proplast VisiJet M3 Navy VisiJet M3 Techplast VisiJet M3 Procast	VisiJet M3 X VisiJet M3 Black VisiJet M3 Crystal VisiJet M3 Proplast VisiJet M3 Navy VisiJet M3 Techplast VisiJet M3 Procast
Matériau pour supports	VisiJet® S300	VisiJet® S300	VisiJet® S300	VisiJet® S300
Conditionnement des matériaux	En bouteilles propres de 2 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans la machines)			
Matériau de fabrication	En bouteilles propres de 2 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans la machines)			
Matériau pour supports	En bouteilles propres de 2 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans la machines)			
Alimentation électrique	100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15 A ; 200-240* VAC, 50 Hz, monophasé, 10 A			
Dimensions (LxPxH)	Imprimante 3D en caisse 826 x 1429 x 1740 mm Imprimante 3D hors caisse 749 x 1194 x 1511 mm	Imprimante 3D en caisse 826 x 1429 x 1740 mm Imprimante 3D hors caisse 749 x 1194 x 1511 mm	Imprimante 3D en caisse 826 x 1429 x 1740 mm Imprimante 3D hors caisse 749 x 1194 x 1511 mm	Imprimante 3D en caisse 826 x 1429 x 1740 mm Imprimante 3D hors caisse 749 x 1194 x 1511 mm
Poids	Imprimante 3D en caisse 434 kg Imprimante 3D hors caisse 323 kg	Imprimante 3D en caisse 434 kg Imprimante 3D hors caisse 323 kg	Imprimante 3D en caisse 434 kg Imprimante 3D hors caisse 323 kg	Imprimante 3D en caisse 434 kg Imprimante 3D hors caisse 323 kg
Logiciel ProJet Accelerator	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications Possibilités d'empilage et d'imbrication des pièces (sauf ProJet SD) Outils d'édition de fichiers de pièces avancés Génération automatique des supports Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications			
Application Print3D	Surveillance et contrôle à distance, depuis une tablette, un ordinateur ou un smartphone			
Compatibilité réseau	Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100			
Matériel client recommandé	1,8 GHz avec 1 GB de RAM (avec support OpenGL et 64 MB de RAM vidéo) ou plus			
Système d'exploitation	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7			
Formats de fichiers supportés	STL et SLC	STL et SLC	STL et SLC	STL et SLC
Température de fonctionnement	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
Bruit	< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)			
Certifications	CE	CE	CE	CE

* Petit transformateur externe requis, fourni par 3D Systems dans le kit d'installation local.


3DSYSTEMS®
REVENDEUR AGRÉÉ

CAT
COMPUTER
AIDED
TECHNOLOGIES

Computer Aided Technologies - CAT
Route Menzel Chaker Km 1 Résidence Essaâda
N°43 3003 Sfax – Tunisie
Tél. : +216 74 451 326
Fax : +216 74 460 768
Email : info@cat-tn.com
http://www.cat-tn.com